

СОВРЕМЕННАЯ КРАСКА
ДЛЯ СОВРЕМЕННЫХ
ЛЮДЕЙ

MAXIMA



УНИВЕРСАЛЬНАЯ РЕЗИНОВАЯ КРАСКА

Резиновая краска Maxima (ВД-АК-173)

Готовая к применению универсальная краска для наружных и внутренних работ. Предназначена для качественной окраски и ремонта различных поверхностей.

СВОЙСТВА:

- матовая краска на основе акрилатной дисперсии водоразбавляемая, колеруемая пигментами
- обладает хорошей адгезией и эластичностью
- повышенная устойчивость к неблагоприятным условиям эксплуатации (сырость, перепады температур и т.д.); можно наносить в сырых помещениях
- после отверждения сохраняет свои свойства при температуре от -50°C до +80°C.
- водонепроницаема, но позволяет поверхности "дышать"
- высокая атмосферостойкость
- легко наносится, быстро сохнет
- не содержит токсичных и горючих растворителей!
- щелочестойкая, стойкая к мытью мыльным раствором
- безвредна, без запаха!



ПАЛИТРА ЦВЕТОВ:

12 стандартных цветов + БАЗА С



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- для наружных и внутренних работ:
 - ✓ фасады, интерьер, помещения с повышенной влажностью
 - ✓ крыши, цоколи
 - ✓ заборы, ограды, столбы

- для первичной и ремонтной окраски оштукатуренных, бетонных, зашпатлеванных, кирпичных, оклеенных обоями, гипсокартонных, древесностружечных, древесноволокнистых поверхностей, дереву, черепице, асфальту, асбоцементу, черного, цветного металла, оцинкованной стали, пенопласту, пенополиуретану и др.
- для окраски поверхностей, окрашенных ранее алкидными, масляными и другими красками, подготовленных согласно нижеуказанной инструкции
- не применять для окраски дверей, мебели, полов

КОЛЕРОВКА:

Для получения новых цветов можно смешивать РЕЗИНОВУЮ КРАСКУ разных цветов друг с другом. Для получения более светлых оттенков смешивается любой из стандартных цветов с цветом №100 «Лебедь».

Краска колеруется на колеровочном оборудовании во всех колеровочных системах для красок на водной основе. Для перевода количества краски из «кг» в «л» используйте коэффициент 1,3-1,4.



Для колеровки используется № 100 «Лебедь» (для колеровки в светлые тона) или БАЗА С (для колеровки в темные тона). Краска колеруется любыми колерными пастами, подходящими для акриловых красок на водной основе.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

- неокрашенную поверхность тщательно очистить
- удалить мел, грязь, пыль, масло, жир и остатки старого отслоившегося покрытия
- при необходимости поверхность зашпатлевать, зашлифовать и удалить пыль от шлифовки
- пористые поверхности обязательно обработать УНИВЕРСАЛЬНЫМ ГРУНТОМ
- при наличии сильных жирных пятен, поверхность обезжирить
- твёрдые глянцевые поверхности (напр. окрашенные масляными или алкидными красками) ошлифовать до матового состояния. Промыть раствором фосфата натрия или соды, тщательно ополоснуть водой и высушить

Поверхность из черного металла должна быть зачищена от ржавчины, покрыта грунтом ГФ-021 или аналогом и после полного высыхания наносить первый слой резиновой краски

- поверхность очистить от пыли и отслаивающихся частиц
- жирные пятна обезжирить
- пятна от ржавчины зачистить и обработать антикоррозионным составом

НАНЕСЕНИЕ:

- РЕЗИНОВАЯ КРАСКА имеет высокое содержание связующего и небольшое процентное содержание наполнителя (микромрамора), поэтому возможно расслоение КРАСКИ. Это допускается и не влияет на эксплуатационные свойства краски. Поэтому перед применением краску тщательно перемешайте.
- разбавление не рекомендуется
- наносить в 2-3 слоя валиком, кистью или распылением при температуре не менее +5 °С для деревянных поверхностей и +10 °С для металлических и бетонных поверхностей. Краска наносится на сухую поверхность
- если поверхность ровная, то рекомендуется использовать велюровый валик
- для распыления используется компрессорный краскопульт с верхним расположением бачка 5-6 атм. с соплом 2-2,5 мм
- не рекомендуется покраска в утренние и вечерние часы при выпадении росы на окрашиваемые поверхности.
- следующий слой наносить после полного высыхания предыдущего
- инструмент промыть водой сразу после окончания работы



ВЛАЖНАЯ ОБРАБОТКА:

- перед влажной обработкой дать краске набрать окончательную твердость в течение 30 дней
- мыть мыльными растворами.
- можно обрабатывать антисептиком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Ориентировочный расход краски при нанесении в 2 слоя:

№	Материал окрашиваемой поверхности	Грунтовка	Расход г/м2
1.	оцинкованная сталь (прямой лист),	не требуется	от 250
	черная сталь (прямой лист)	алкидный грунт ГФ-	от 250
	шлифованная древесина,	021	от 250
2.	евровагонка	требуется	от 250
	оцинкованная (профильный),	требуется	от 300
3.	черная сталь (профильный)	не требуется	от 300
	дерево, фанера, ДВП, ДСП	алкидный грунт ГФ-	от 350
	штукатурка, бетон, кирпичная кладка,	021 требуется	от 350
4.	пенобетон, плохо строганная древесина,	требуется	от 400
	OSB	требуется	от 450
	волнистый шифер, цементная "шуба",	требуется	от 450
	цилиндровка, бревно, неровные	требуется	
	поверхности		

Разбавитель	не рекомендуется, при необходимости – вода не более 5% или акриловый грунт. НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ!!!
Время высыхания	"на отлип" 30 - 60 минут, до твердого состояния 1,5 - 3 часа (в зависимости от температуры и влажности).
Сухой остаток	не менее 45%
Плотность	~ 1,44 кг = 1 л
Блеск	матовый.
Чистка инструмента	водой с содой и мылом или моющими средствами не дожидаясь высыхания
Стойкость к мытью	хорошая
Атмосферостойкость	отличная даже в промышленной среде
Хранение	защищать от замерзания. Хранить в герметичной, плотно закрытой таре. Гарантийный срок хранения в заводской невскрытой упаковке 36 месяцев со дня изготовления.
Токсичность	экологически безвредна, без запаха
Стандарты	ТУ 2316–003–18032093 –2016 и ГОСТЫ

ФАСОВКА:

Краска всех цветов фасуется в тару: 2.5 кг, 11 кг, 40 кг

ГАРАНТИИ:

- изготовитель гарантирует высокое качество и потребительские свойства продукта, соответствие спецификациям, и строгое соблюдение ТУ, при использовании его потребителем по назначению и при соблюдении рекомендованных правил хранения и применения продукта.
- изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией.
- работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНИП).
- инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя.
- изготовитель оставляет за собой право изменять показатели продукции в ходе технического совершенствования.
- в каждом конкретном случае применения, имеющем отклонения от инструкции, требуется опытная проверка потребителем.
- инструкция производителя носит рекомендательный характер.